

# РУЧНОЙ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ К-100

*РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ*



*Благодарим за покупку ручного ультразвукового сварочного аппарата типа К-100 производства фирмы Hana Corporation Ltd., республика Корея. Просим ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации прежде, чем приступить к работе. Обращайтесь к нему по мере необходимости. При работе с аппаратом просим безукоснительно соблюдать требования мер предосторожности (см. стр. 3).*

Ручной импульсный аппарат типа К-100 (далее – аппарат, сварщик) относится к сварочным аппаратам, предназначенным для сварки тонкого пластика, например, приваривания крышки упаковки к упаковке для одноразового салата. Принцип действия заключается в пропускании ультразвукового импульса частотой 57 кГц через металлические пластины, который делает в материале сварные точки. Предварительный прогрев не требуется: аппарат готов к работе сразу после подключения его к сети.

Средний срок службы аппарата – 8 лет.

Представительство фирмы-изготовителя: 123308, Москва, пр. маршала Жукова, 1, офис 523, тел.: 784-7704

Техническая служба CAS: тел.: 123308, Москва, пр. маршала Жукова, 1, офис 131, тел.: 786-2606

*Internet: [www.cas.ru](http://www.cas.ru)*

## **СОДЕРЖАНИЕ:**

<b>2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ .....</b>	<b>4</b>
<b>3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....</b>	<b>5</b>
<b>4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ .....</b>	<b>5</b>
<b>5. ОБЩИЙ ВИД И ОБОЗНАЧЕНИЯ .....</b>	<b>5</b>
<b>6. ПОРЯДОК СБОРКИ .....</b>	<b>6</b>
<b>7. ПОРЯДОК РАБОТЫ .....</b>	<b>6</b>
<b>8. ОБСЛУЖИВАНИЕ АППАРАТА.....</b>	<b>6</b>

## 2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Не допускайте ударов аппарата.
- Избегайте попадания воды в аппарат, а также попадания аппарата во влажные условия.
- Не разбирайте аппарат и не вносите в его конструкцию каких-либо изменений или дополнений.
- Исключите допуск к аппарату детей; храните его в недоступном для них месте.
- Вставляйте материал для сварки только в предназначенное для этого место. Не допускайте попадания других предметов в корпус или другие части аппарата.
- Не используйте сварщик: под действием прямых солнечных лучей; в пыльном или грязном местах; в случае содержания в воздухе воспламеняющегося газа; в местах, где возможно появление вибрации, ударов или влаги.
- Никогда не отключайте сваривающий блок от генерирующего, если аппарат включен в сеть.
- Никогда не подключайте к генерирующему блоку другие устройства (телефон, компьютер и пр.).
- Никогда не работайте с аппаратом, если у Вас мокрые или влажные руки.
- Не допускайте попадания каких-либо жидкостей на части аппарата.
- Не допускайте сгибов или растягиваний проводов.
- Никогда не тяните за провод для того, чтобы вынуть штепсельную вилку из розетки. Следует аккуратно вынимать вилку, держа только ее.
- Вынимайте штепсельную вилку из розетки в случае длительного перерыва в работе аппарата.
- Не перемещайте сваривающий или генерирующий блоки путем подтягивания их за провод.
- Не используйте аппарат, если имеются видимые механические повреждения какого-либо из проводов. В этом случае следует вынуть штепсельную вилку из розетки, а затем обратиться в техническую службу.
- Включайте аппарат только в сеть с соответствующим напряжением и частотой (220 В, 50 Гц)
- Не отключайте аппарат от сети во время сварки.
- Не прикасайтесь к металлическим деталям сваривающего блока.
- Не перемещайте свариваемый материал во время сварки.
- Не следует часто отключать генерирующий блок от сваривающего.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Технические характеристики

Свариваемые материалы	Полипропилен, полиэтилен-рефталат, полистирол.
Частота ультразвука, Гц	57000
Максимальная потребляемая мощность, ВА	40
Источник питания	~220В, 50 Гц
Габариты, мм Генерирующий блок: Сваривающий блок:	125x170x53 28x122x54
Масса, кг Генерирующий блок: Сваривающий блок:	1 0,2
Длина провода питания, м	1,5

### 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2 – Комплект поставки

Наименование	Кол-во (шт.)	Наименование	Кол-во (шт.)
Генерирующий блок	1	Провод, соединяющий генерирующий и сваривающий блоки	1
Сваривающий блок	1	Руководство по эксплуатации	1
Провод питания	1	Гарантийный талон	1

### 5. ОБЩИЙ ВИД И ОБОЗНАЧЕНИЯ

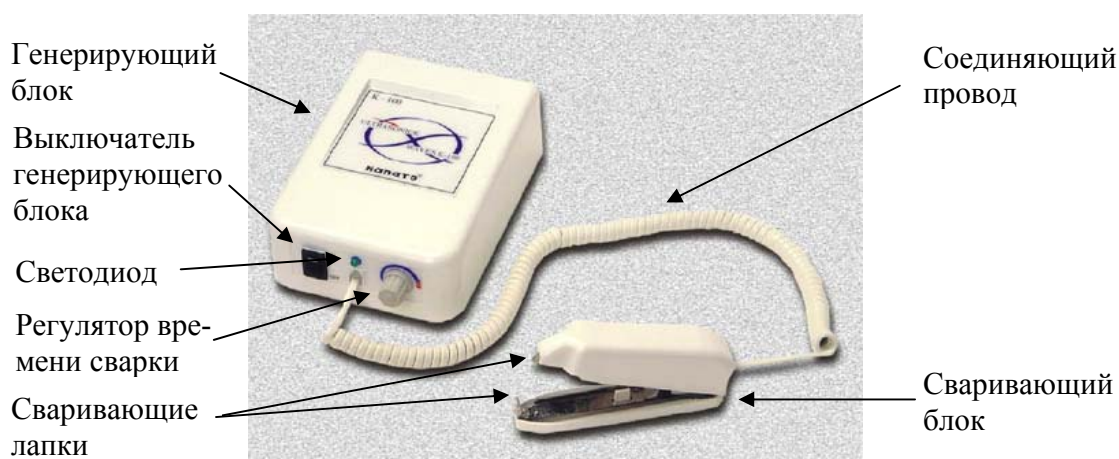


Рис. 1 Общий вид и обозначения

## 6. ПОРЯДОК СБОРКИ

- Откройте коробку и выньте все элементы сварщика: генерирующий и сваривающий блоки, соединяющий и сетевой провода. Освободите их от полиэтиленовой упаковки и снимите фиксаторы проводов.
- Вставьте соединяющий провод в генерирующий и сваривающий блоки. (см. рис. 1).
- Вставьте провод питания в генерирующий блок.

## 7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Расположите все элементы сварщика на сухой, ровной поверхности с учетом соблюдения требований мер предосторожности (см. п. 2).
- Вставьте провод питания в розетку с напряжением питания 220 В и частотой 50 Гц.
- Подготовьте материал для сварки.
- Включите генерирующий блок с помощью выключателя (см. рис.1).
- Установите время действия ультразвука с помощью регулировочной рукоятки. Время действия ультразвука выбирается с учетом типа и толщины используемого материала. При вращении рукоятки по часовой стрелке время действия ультразвука увеличивается, против часовой стрелки – уменьшается. Чем толще материал, тем дольше должен действовать ультразвук.
- Держа сваривающий блок в кисти руки, вставьте между его металлическими лапками (см. рис.1) два слоя материала, которые необходимо сварить.
- Сожмите кисть руки для зажима и сварки материала. На время сварки (действия ультразвука) загорится зеленый светодиод на генерирующем блоке (см. рис.1). После окончания сварки светодиод погаснет.
- После того, как светодиод погас, подождите 1-2 с., затем разожмите кисть и выньте сваренный материал.

Если прочность сварки оказалась недостаточна, необходимо увеличить время действия ультразвука, если же произошел разрыв материала - уменьшить. Для повторной сварки того же материала повторите 3 последних действия.

## 8. ОБСЛУЖИВАНИЕ АППАРАТА

Все части аппарата следует содержать в чистоте. Особое внимание необходимо уделять чистоте поверхности сваривающих лапок (см. рис. 1).

Для протирки корпуса аппарата используйте сухую мягкую ткань.